

可支援所有印刷電路板的研磨用途，尤其在印刷用乾膜層壓板前置處理的整面研磨用途上，更是博得廣大的良好評價。

主要用途

- ✓ 去毛頭
- ✓ 綠漆前處理
- ✓ 銅顆粒去除
- ✓ 整平去銅
- ✓ 乾膜前處理
- ✓ 表面清潔
- ✓ 氧化層去除
- ✓ 金手指

產品規格

產地：日本

研磨粒的種類	級數	對應番號	顏色
S矽碳化物	FBR (精細褐)	#320	焦褐
	VFB (極精細藍)	#400	藍綠
	SF (超精細)	#600	深綠
	UFF (超精細終端)	#1000 ~ #1200	淡褐
	EXF (特級精細)	#1500	淡灰

內管類型與標準尺寸

內管類型：BK(電木管)

標準尺寸 (外徑×寬×內徑：單位mm)

125 x 610 x 50.8

150 x 610 x 76.2

170 x 585 x 76.2

*其他規格請聯絡業務人員

針對除填孔溢膠，及去鑽孔毛頭製程所開發的刷輪。EC輻射刷選用了高切銷力的研磨礦砂，並以特殊膠將礦砂牢牢黏在不織布纖維，達到強化能力的效果。

主要用途

- ✓ 去毛頭
- ✓ 壓合鋼板除溢膠
- ✓ 整平去銅
- ✓ 塞孔油墨去除
- ✓ 銅顆粒去除

產品規格

產地：台灣

研磨粒的種類	級數	精整加工粗度 (相當)	顏色
S矽碳化物	MED	#220 ~ #320	棕
	VFN	#400	棗紅
	SFN	#600	紫

內管類型與標準尺寸

內管類型：BK(電木管)

標準尺寸 (外徑×寬×內徑：單位mm)

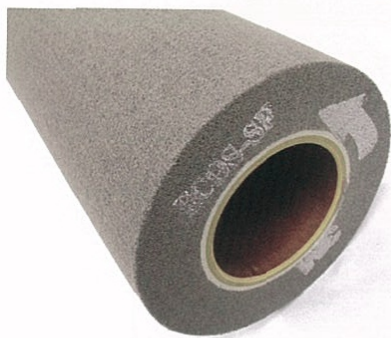
114.3 x 610 x 50.8

125 x 610 x 50.8

150 x 610 x 76.2

150 x 800 x 76.2

*其他規格請聯絡業務人員



為一通用型之刷輪，品質穩定，耐久性佳。



主要用途

- ✓ 去毛頭
- ✓ 綠漆前處理
- ✓ 氧化層去除
- ✓ 乾膜前處理
- ✓ 表面清潔

產品規格

產地：台灣

研磨粒的種類	級數	精整加工粗度 (相當)	顏色
A 氧化鋁	VFN	#320	棗紅
S 矽碳化物	VFN	#320	棗紅
	SFN	#600	墨綠
	TFN	#800	藍灰
	UFN	#1000	灰

內管類型與標準尺寸

內管類型：BK (電木管)

標準尺寸 (外徑×寬×內徑：單位mm)

114.3 x 610 x 50.8 125 x 610 x 50.8

150 x 610 x 76.2 150 x 800 x 76.2

*其他規格請聯絡業務人員

針對全面提高刷輪切削力所開發的產品。配合全新的纖維以及膠系配方，可以達成切削力高，並且維持產品原有壽命的高階產品。

主要用途

- ✓ 去毛頭
- ✓ 綠漆前處理
- ✓ 氧化層去除
- ✓ 乾膜前處理
- ✓ 表面清潔

產品規格

產地：台灣

研磨粒的種類	級數	精整加工粗度 (相當)	顏色
S矽碳化物	VFN	#320	棗紅
	SFN	#600	紫
	TF	#800	墨綠
	UFN	#1000	藍
	EXT12	#1200	棕

內管類型與標準尺寸

內管類型：BK (電木管)

標準尺寸 (外徑×寬×內徑：單位mm)

114.3 x 610 x 50.8 125 x 610 x 50.8

150 x 610 x 76.2 150 x 800 x 76.2

*其他規格請聯絡業務人員

