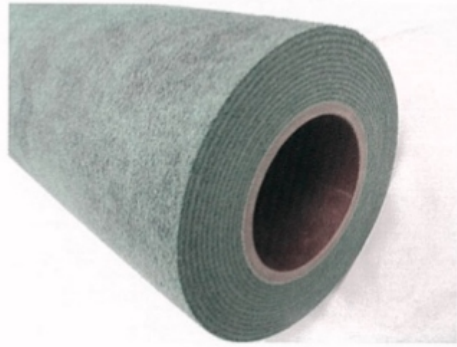


Scotch-Brite™ FC 渦卷狀切削輪

渦卷輪型產品



最大特徵在於拋光屑發生量較少。可用於電鍍前置處理、乾膜層壓板前置處理等各研磨製程。

主要用途

- ✓ 去毛頭
- ✓ 乾膜層壓板的前置研磨
- ✓ 印刷防焊綠漆的前置研磨

產品規格

產地：日本

| 研磨粒的種類 | 級數 | 精整加工粗度 (相當) | 顏色 |
|--------|-----|---------------|----|
| S矽碳化物 | SF | #600 | 深綠 |
| | UFF | #1000 ~ #1200 | 淡褐 |

內管類型與標準尺寸

內管類型：BK(電木管)

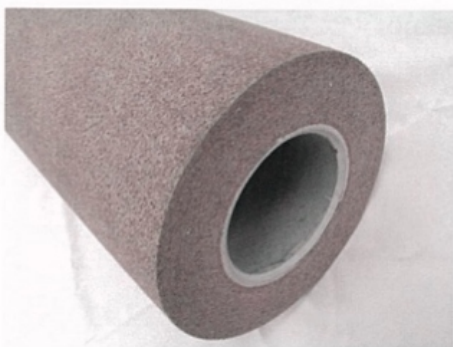
標準尺寸 (外徑×寬×內徑：單位mm)

150 x 610 x 76.2

*其他規格請聯絡業務人員

Scotch-Brite™ WD 渦卷輪

渦卷輪型產品



為渦卷狀的不織布經由樹脂浸漬，因此具有優越的研磨功能及穩定的加工效果，可適用於各種研磨用途。在通孔後的毛邊去除、乾膜前的板面整平及氧化層去除具有極佳效果。

主要用途

- ✓ 去毛頭
- ✓ 綠漆前處理
- ✓ 銅顆粒去除
- ✓ 金手指
- ✓ 乾膜前處理
- ✓ 表面清潔
- ✓ 氧化層去除

產品規格

產地：美國

| 研磨粒的種類 | 級數 | 精整加工粗度 (相當) | 顏色 |
|--------|----|-------------|----|
| A 氧化鋁 | VF | #320 | 棗紅 |

內管類型與標準尺寸

內管類型：Fiber Glass Core (玻纖管)

標準尺寸 (外徑×寬×內徑：單位mm)

150 x 610 x 76.2

*其他規格請聯絡業務人員



採用高性能特殊材料，專為去除樹脂與平坦研磨所開發的產品。在不織布研磨材中屬於研磨能力最高的產品。因使用不織布，故可追隨电路板的起伏，達成均勻精整加工之效。

主要用途

- ✓ 去毛頭
- ✓ 壓合鋼板去溢膠
- ✓ 氧化層去除
- ✓ 塞孔油墨去除
- ✓ 銅顆粒去除
- ✓ 整平去銅

產品規格

產地：日本

| 研磨粒的種類 | 級數 | 精整加工粗度 (相當) | 顏色 |
|--------|------|-------------|----|
| S矽碳化物 | S400 | #400 | 炭灰 |
| | S600 | #600 | 綠 |

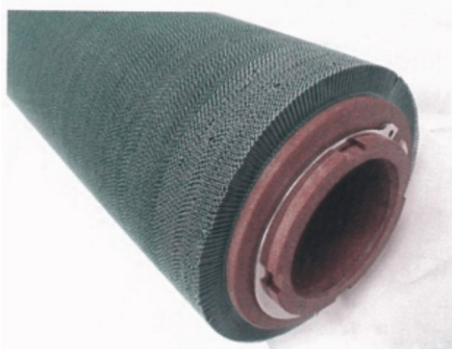
內管類型與標準尺寸

內管類型：BK(電木管)

標準尺寸 (外徑×寬×內徑：單位mm)

150 x 610 x 76.2

*其他規格請聯絡業務人員



適用於去除印刷電路板前的毛邊。不發生研磨屑，因此不堵塞穿孔、驟減壓痕問題。不同於一般尼龍刷的地方在於，可藉由自動調壓進行研磨，保有不織布刷輪之切削力並可免除孔塞問題。等級則有S240、S400。

主要用途

- ✓ 去毛頭
- ✓ 表面清潔
- ✓ 金手指
- ✓ 乾膜前處理
- ✓ 銅顆粒去除
- ✓ 綠漆前處理
- ✓ 氧化層去除

產品規格

產地：日本

| 研磨粒的種類 | 級數 | 精整加工粗度 (相當) | 顏色 |
|--------|------|--------------|----|
| S矽碳化物 | S240 | #400 ~ #600 | 綠 |
| | S400 | #800 ~ #1000 | 藍 |

內管類型與標準尺寸

內管類型：BK(電木管)

標準尺寸 (外徑×寬×內徑：單位mm)

150 x 610 x 76.2

150 x 640 x 76.2

*其他規格請聯絡業務人員